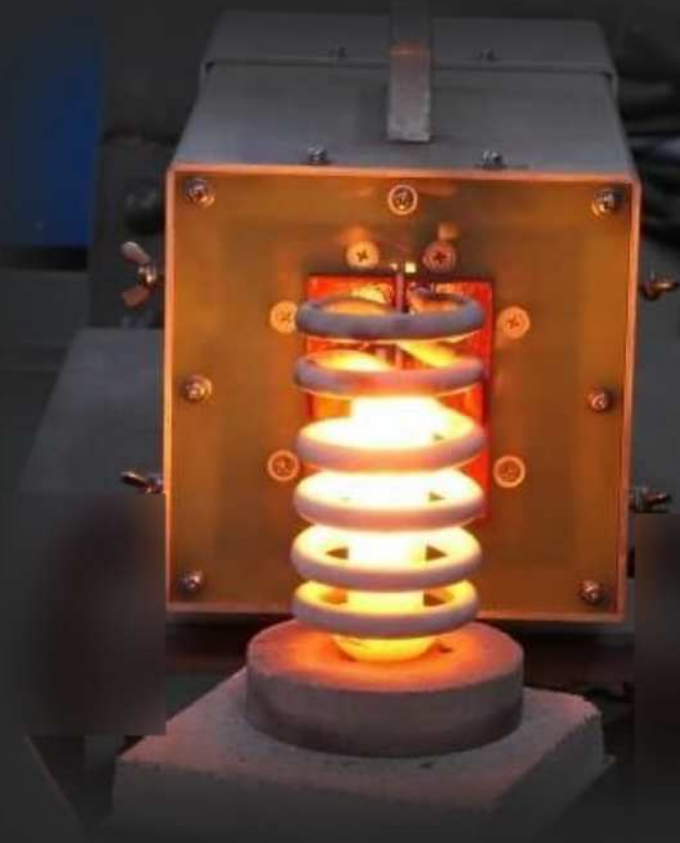


甦

高周波誘導加熱法を用いたリベット打設の新工法



KMリベット工法

リベット施工方法および施工システム（特許第6897940号）





リベット継手 甦る



高周波誘導加熱法を用いたリベット打設工法の確立により リベット打替が手軽に施工可能

「スピーディーな施工」

高周波誘導加熱法によりリベットが瞬時に加熱され
数秒で打設可能な温度に

「安全性に優れる」

火床不要。高温リベットの投げ渡しが不要。
火災の危険が極めて少ない

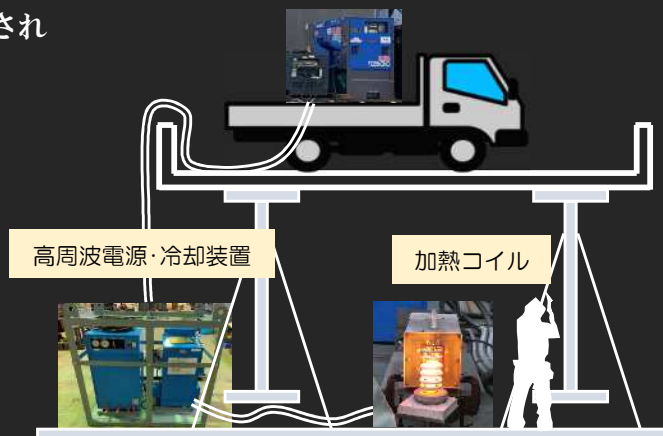
「作業を標準化」

熟練工による特殊技術が不要

「施工機器をユニット化」

発電機、高周波電源、加熱コイルをユニット化

4tユニット車
(発電機・コンプレッサー)



施工機器ユニット イメージ図

施工手順

加熱



継ぎ手孔に挿入



ハンマー打設



● 特許取得 「リベット施工方法および施工システム」 (特許第6897940号)



川田工業株式会社

【連絡先】 大阪市西区新町2-4-2 (なにわ筋SIAビル17階)

☎ 06-6532-4891
✉ tech.bridge@kawada.co.jp



MKエンジニアリング株式会社

【連絡先】 東京都世田谷区駒沢2-16-1 サンドー駒沢ビル 6F

☎ 03-6805-4710
✉ info@mkeng.co.jp